

- Modularer Aufbau
- Präzise Servotechnik
- Hohe Positionierfreiheit

Dies ist ein 2-Stationen-Positionierer mit einer horizontalen Drehachse und einer zusätzlich endlos drehender Drehachse mit dazugehörigem Gegenlager pro Station. Mit diesem Positionierer ist ein Stationswechsel möglich. Die horizontale Drehachse kann einen Kippwinkel von $\pm 45^\circ$ betragen.

Dieser Positionierer besitzt 5 robotergesteuerte Servoachsen. Abhängig von der Positionierergröße können Werkstücke bis zu einem Durchmesser von 2.000 mm und einer Traglast von max. 2.000 kg bewegt werden.

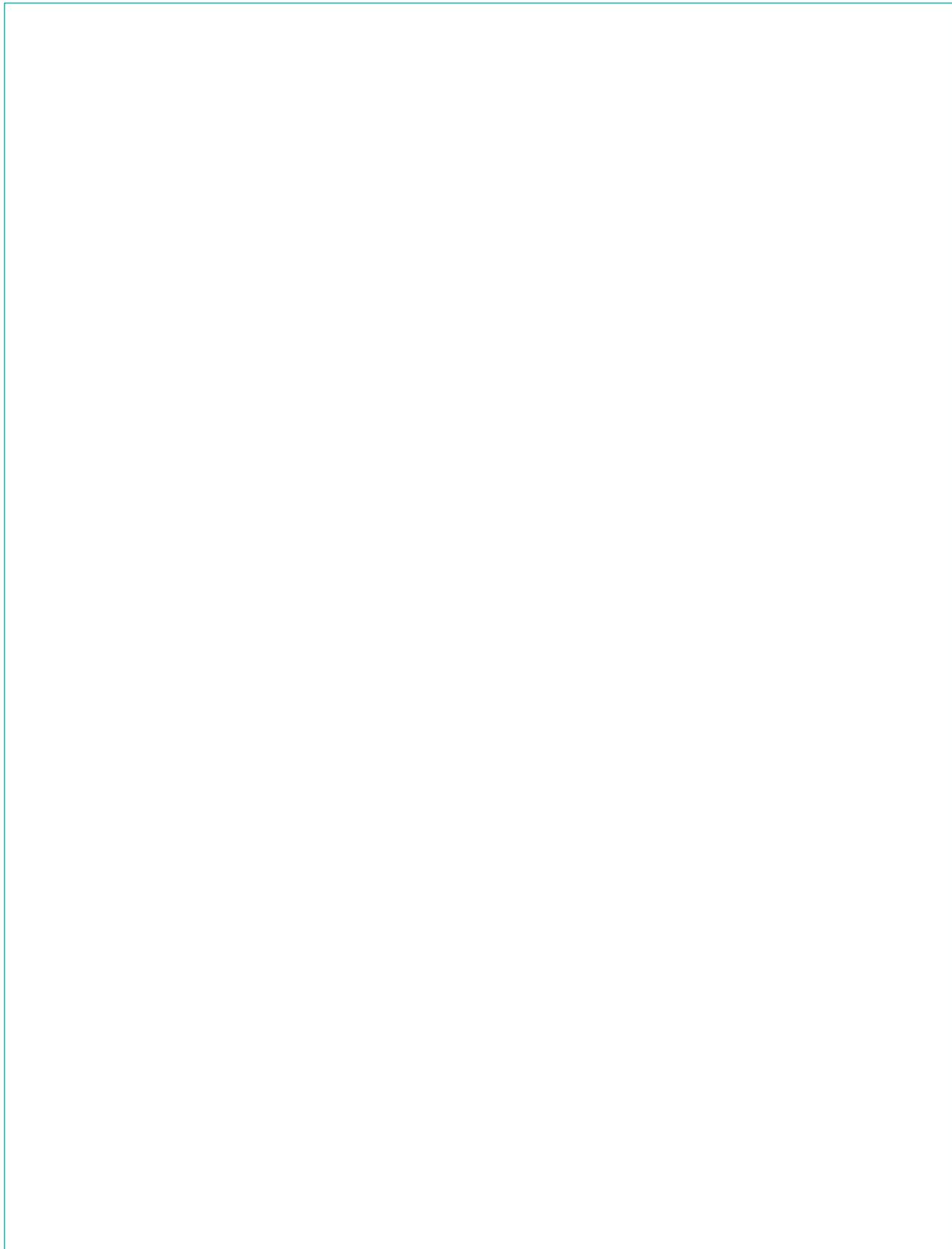
Optional erhältlich sind:

- Elektrische Durchführungen (16-polig, ASI-Bus, Profi-Bus)
- Durchführungen für Druckluft und Hydraulik

Technische Daten		R2C-150	R2C-250	R2C-500	R2C-1500
typ. Belastung	kg	150	250	500	1500
max. Belastung	kg	250	250	500	2000
Werkstück-Ø max.	mm	1000	1200	1200	1600
Abstand Planscheibe - Kippachse	°	± 45	± 45	± 45	± 45
max. möglicher Werkstück - Ø	mm	1200	1600	1600	2000
Grundantrieb		DH-1000	DH-1500	DH-3000	R-3000
Schwenkzeit für 180 ° (ca.)	sec	2,5	2,8	3,0	4,5
Antrieb Kippachse		DH-750	DH-1000	DH-1500	DH-3000
Nennmoment	Nm	1240	2050	3300	4440
max. Drehgeschwindigkeit	°/s	163	135	101	85
Antrieb Drehachse		DD-150	DD-250	DD-500	DD-1000
Nennmoment	Nm	160	500	940	2070
max. Drehgeschwindigkeit	°/s	222	152	170	4700
Schwenkzeit für 180 ° (ca.)	sec	1,5	2,0	2,0	2,2

R2C

Positionierer mit zwei Achsen
2 Stationen



Die technischen Daten können sich ohne vorherige Ankündigung ändern
© MOTOMAN robotec GmbH - Reg. Nr. 1019DE-00 - 2007-09



European headquarters
MOTOMAN Robotics Europe AB
Box 4004, SE-390 04 Kalmar
SWEDEN
Phone +46 (0)480 417 800
www.motoman.se



MOTOMAN robotec GmbH
Kammerfeldstraße 1, DE-85391 Allershausen
GERMANY
Phone +49-81 66-90-0
www.motoman.de

